

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
26. April 2001 (26.04.2001)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 01/29804 A1(51) Internationale Patentklassifikation⁷: **G09F 3/02** (74) Anwalt: KEHL, Günther; Friedrich-Herschel-Strasse 9, 81679 München (DE).(21) Internationales Aktenzeichen: **PCT/EP00/10031**

(81) Bestimmungsstaaten (national): JP, US.

(22) Internationales Anmeldedatum:
11. Oktober 2000 (11.10.2000)

(84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

(25) Einreichungssprache: **Deutsch**Veröffentlicht:
— *Mit internationalem Recherchenbericht.*(30) Angaben zur Priorität:
199 49 778.8 15. Oktober 1999 (15.10.1999) DE

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes, und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

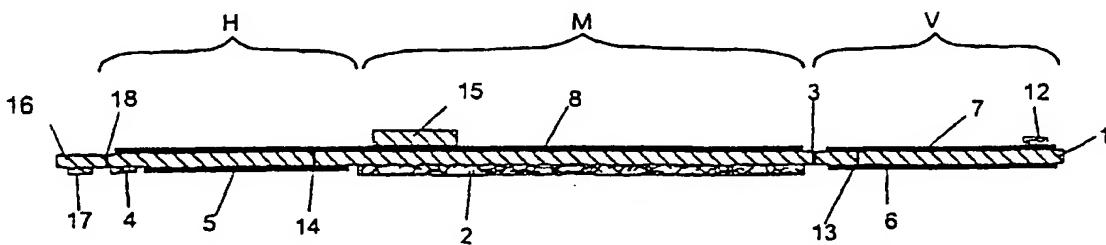
(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): SCHREINER GMBH & CO. KG [DE/DE]; Bruckmannring 22, 85764 Oberschleissheim (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): SEIDL, Peter [DE/DE]; Danklstrasse 28, 81371 München (DE).

(54) Title: SELF-OVERLAPPING LABEL

(54) Bezeichnung: SELBSTÜBERLAPPENDES ETIKETT

**WO 01/29804 A1**

(57) Abstract: The invention relates to a label for application to preferably round containers. The label consists of several wing components (H, M, V) one of which can be folded over in such a way that the upper side of the said wing component lies on the upper side of the label. When said label is applied to a container the multiple perimeter of said container can be used to display information on contents, use and the like.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein Etikett zur Versendung auf vorzugsweise runden Behältnissen. Das Etikett besteht aus mehreren Flügelteilen (H, M, V), von denen einer umklappbar ist, so dass er auf der Oberseite des Etiketts zu liegen kommt. Aufgebracht auf ein Behältnis steht der mehrfache Umfang des Behältnisses zur Aufbringung von Informationen über Inhalt, Gebrauch und dergleichen zur Verfügung.

Selbstüberlappendes Etikett

5

10 Die Erfindung betrifft ein Etikett zum selbstüberlappenden Aufspenden auf ein vorzugsweise rundes Behältnis, sowie ein Verfahren zu dessen Aufspendung.

Etiketten dieser Art sind als sogenannte "Überrundumetiketten" zum Beispiel aus DE 197 46 011 bekannt. Sie finden zumeist Anwendung, wenn ein Behältnis mit nur sehr 15 kleinem Umfang zu Verfügung steht, welches trotzdem mit einer Vielzahl von Informationen über den Inhalt, Verfallsdatum oder den Gebrauch versehen werden soll. Beispiele für Anwendungen sind Arzneimittelbehältnisse wie Einwegspritzen oder Ampullen, bei denen der Durchmesser häufig nicht mehr als etwa 1 cm beträgt. Da es gerade bei Medikamenten fatal ist, wenn derartige Behältnisse nicht ausreichend mit 20 Informationen zur ordnungsgemäßen Verabreichung und dergleichen versehen sind, ist es von besonderer Bedeutung, daß der auf dem Behältnis zur Verfügung stehende Platz so effizient wie möglich genutzt wird. Derartige Etiketten werden häufig mit abtrennbaren Belegabschnitten versehen, die zum Beispiel zur Protokollierung der Verabreichung eines Medikaments vom Behältnis abgetrennt und etwa in eine 25 Krankenakte oder dergleichen eingeklebt werden können.

Der Überlappungsteil eines oben beschriebenen "Überrundumetiketts" kann entsprechend der auf dem Etikett vorgesehenen Informationsmenge so im Prinzip eine beliebige Länge aufweisen, die einem Vielfachen des Behältnisumfanges entsprechen kann. Aus praktischen Gründen sind dieser Länge jedoch Grenzen gesetzt. Bereits dann, 30 wenn der Überlappungsteil dem Umfang des Behältnisses entspricht, ist das Aufspenden solcher Etiketten auf das Behältnis sehr aufwendig und zeitraubend. Zudem

muß der Überlappungsteil an wenigstens einer Stelle mit Klebstoff ablösbar fixiert werden. Wird die Länge des Überlappungsteils größer als der einfache Umfang des Behältnisses, läßt sich eine Fixierung nur noch äußerst schwierig bewerkstelligen, da durch ein mehrmaliges Umwickeln die Handhabung unkomfortabel wird.

5

Ziel der vorliegenden Erfindung ist es daher, ein Etikett der eingangs genannten Art zu schaffen, das sich durch einfache Herstellung und Hadhabung auszeichnet und bei dem große Informationsflächen zur Verfügung stehen. Vor allem soll die Möglichkeit gegeben sein, eine Informationsflächen zur Verfügung zu stellen, die einem 10 Mehrfachen der Mantelfläche des Behältnisses entspricht.

10

Nach der vorliegenden Erfindung wird dieses Ziel durch ein Etikett zum selbstüberlappenden Aufspenden auf ein vorzugsweise rundes Behältnis erreicht, wobei das Behältnis in Aufspenderichtung mit dem Etikett umwickelt wird. Das Etikett 15 weist dabei auf: eine Grundsicht und eine auf der Unterseite der Grundsicht in einem Mittelteil derselben angebrachte erste Klebeschicht zur Befestigung des Etiketts auf dem Behältnis, einen Vorderflügelteil und einen Hinterflügelteil, die jeweils in Aufspenderichtung zu beiden Seiten des Mittelteils des Etiketts angeordnet sind, eine Falzlinie im Bereich zwischen dem Vorderflügelteil und dem Mittelteil.

20

Ergänzend hierzu weist das Etikett nach einer vorteilhaften Ausführungsform der Erfindung Haltemittel zur Fixierung der beiden Flügelteile an der Grundsicht im Bereich des Mittelteils auf. Dadurch kann, wenn dies gewünscht ist, eine Fixierung der Flügelteile erreicht werden.

25

30

Nach einer weiteren vorteilhaften Ausführungsform der vorliegenden Erfindung sind im Bereich des Vorderflügelteils eine oder mehrere Falzungen vorgesehen. Dadurch kann der Vorderflügelteil nochmals in sich gefaltet werden. Dadurch wird es möglich, den Vorderflügelteil noch länger auszubilden, was zusätzlichen Raum zur Auf- oder Anbringung von Informationen und dergleichen schafft. Bei mehreren Falzungen kann der Vorderflügelteil im Ziehharmonikaprinzip aufgefaltet werden, so daß sehr viele 35 Informationen platzsparend untergebracht werden können.

35

Die Länge der Grundsicht in Spenderichtung des Etiketts kann nach einer vorteilhaften Ausführungsform der vorliegenden Erfindung so ausgebildet sein, daß sie größer als der Umfang des Behältnisses ist. Ergänzend hierzu kann die Länge der

ersten Klebeschicht in Spenderichtung im wesentlichen dem Umfang des Behältnisses entsprechen. Das Etikett kann mit seinem Mittelteil permanent auf dem Behältnis befestigt werden, während die beiden Flügelteile ablösbar um den Mittelteil herumgewickelt und mit den Haltemitteln am Mittelteil angebracht werden können.

5 Sind die Längen der beiden Flügelteile und des Mittelteils zum Beispiel so gewählt, daß sie jeweils dem Umfang des Behältnisses entsprechen, so kann etwa der fünffache Umfang des Behältnisses zur Anbringung von Informationen genutzt werden.

10 Nach einer weiteren vorteilhaften Ausführungsform der vorliegenden Erfindung weisen der Vorderflügelteil und/oder der Hinterflügelteil auf der Unterseite der Grundsicht nicht-klebende Bereiche auf. Hierdurch können ein zu starkes Verkleben der Flügelteile sowie das Vorsehen haftabweisender Substanzen weitestgehend ausgeschlossen werden. Vorteilhafterweise weisen der Vorderflügelteil auf der Unterseite der Grundsicht eine Klebeschicht und der Hinterflügelteil auf der Unterseite der Grundsicht eine Klebstoffabweisende Beschichtung auf. Beim Aufspenden des Etiketts auf ein Behältnis kann so eine bessere Fixierung der beiden Flügelteile erreicht werden. Natürlich ist es ebenfalls möglich statt dessen das Etikett so zu gestalten, daß der Hinterflügelteil auf der Unterseite der Grundsicht eine Klebeschicht aufweist und daß der Vorderflügelteil auf der Unterseite der Grundsicht eine klebstoffabweisende Beschichtung aufweist.

15 Häufig besteht seitens des Verbrauchers der Wunsch, einen Teil des Etiketts von dem Behältnis zu trennen und zur Protokollierung an einem anderen Ort zu hinterlegen. Deshalb weist der Vorderflügelteil mindestens eine Perforationslinie auf, die ein Abtrennen mindestens eines Teils des Vorderflügelteils ermöglicht. Auch der Hinterflügelteil kann alternativ oder ergänzend hierzu mindestens eine Perforationslinie aufweisen, die ihrerseits ein Abtrennen mindestens eines Teils des Hinterflügelteils ermöglicht.

20 30 Nach einer besonders vorteilhaften Ausführungsform ist der Hinterflügelteil länger als der Vorderflügelteil. Dies erlaubt eine besonders einfache Fixierung beider Flügelteile am Mittelteil mit nur einer Klebung. Hierzu kann zum Beispiel als Haltemittel eine zweite Klebeschicht am Hinterflügelteil auf der Unterseite der Grundsicht vorgesehen sein. Diese kann entweder so angebracht sein, daß sie beim Aufspenden des Etiketts auf das Behältnis entweder auf dem Vorderflügelteil zu liegen kommt oder der Vorderflügelteil dadurch zusammen mit dem Hinterflügelteil fixiert

wird, daß die zweite Klebeschicht auf dem Mittelteil aufliegt.

Hierzu ist es besonders vorteilhaft, wenn ein mehrfaches Ablösen und Anbringen der Flügelteile erwünscht ist, auf der der Unterseite abgewandten Seite der Grundsicht 5 ein haftabweisendes Glattschichtteil zur Aufnahme der zweiten Klebeschicht vorzusehen.

Des weiteren ist als Haltemittel eine dritte Klebeschicht am Vorderflügelteil auf der 10 der Unterseite abgewandten Seite der Grundsicht vorgesehen. So kann das Vorderflügelteil auch unabhängig vom Hinterflügelteil fixiert werden.

Gemäß einer weiteren vorteilhaften Ausführungsform ist das Etikett in wenigstens 15 einem Teil der Unterseite der Grundsicht mit einem oder mehreren Aufdrucken, Stanzungen oder Prägungen versehen. Alternativ oder ergänzend hierzu können auch auf der der Unterseite der Grundsicht abgewandten Seite wenigstens teilweise Aufdrucke, Stanzungen oder Prägungen vorgesehen sein.

Nach einer weiteren vorteilhaften Ausgestaltungsform der vorliegenden Erfindung sind 20 die nicht-klebenden Bereiche des Etiketts zumindest teilweise haftabweisend ausgebildet. Dies kann vorzugsweise durch Aufbringen von einem haftabweisenden Material auf klebende Bereiche erreicht werden. Ergänzend hierzu können auf diese mit einer haftabweisenden Beschichtung versehenen Bereiche ein oder mehrere 25 Informationsträger aufgeklebt sein. Das Vorsehen der vorzugsweise selbstklebend ausgebildeten Informationsträger erlaubt das Aufbringen zusätzlicher Informationen auf das erfindungsgemäße Etikett. Die Informationsträger können beim späteren Gebrauch entfernt und vorzugsweise an anderer Stelle, beispielsweise zur 30 Protokollierung der Verabreichung eines Arzneimittels oder dergleichen, wieder aufgeklebt werden.

35 Darüber hinaus ist nach einer weiteren vorteilhaften Ausführungsform vorgesehen, daß der Hinterflügelteil an seinem dem Mittelteil abgewandten Ende wenigstens einen abtrennbaren Informationsabschnitt aufweist, wobei dieser auf der Unterseite der Grundsicht eine vierte Klebeschicht aufweist. Hiermit können, ähnlich wie für die Belegabschnitte geschildert, weitere vom Etikett abtrennbare Informationen zum Aufkleben an anderem Ort am erfindungsgemäßen Etikett angebracht werden.

Der abtrennbare Informationsabschnitt ist vorzugsweise ein Teil der Grundsicht, so daß er mit dem Etikett einstückig hergestellt werden kann. Zur Abtrennung des wenigstens einen Informationsabschnitts von der Grundsicht ist nach einer weiteren Ausführungsform der vorliegenden Erfindung eine zweite Perforation vorgesehen.

5

Die Erfindung betrifft darüber hinaus ein Verfahren zum Etikettieren eines vorzugsweise runden Behältnisses, wobei das Behältnis in Aufspenderichtung mit einem Etikett umwickelt wird, welches folgendes aufweist: eine Grundsicht und eine auf der Unterseite der Grundsicht in einem Mittelteil derselben angebrachte erste Klebeschicht, einen Vorderflügelteil und einen Hinterflügelteil, die jeweils in Aufspenderichtung zu beiden Seiten des Mittelteils des Etiketts angeordnet sind, eine Falzlinie im Bereich zwischen dem Vorderflügelteil und dem Mittelteil und Haltemittel zur Fixierung der beiden Flügelteile an der Grundsicht im Bereich des Mittelteils. Das Etikett wird dabei längs der Falzlinie so umgefalten, daß der Vorderflügelteil auf dem Mittelteil liegt und das Etikett mit der durch die Falzung erzeugten Kante als vorauslaufende Kante auf das Behältnis geführt wird.

10

15

20

25

Nach einer Alternative des Verfahrens erfolgt die Umfalzung unmittelbar vor dem Aufspendevorgang. Hier besteht die Möglichkeit für den Abnehmer, das Etikett beidseitig bis zum Zeitpunkt der Aufspendung seinerseits noch mit Aufdrucken Stanzungen oder dergleichen zu versehen. Alternativ hierzu können derartige Aufdrucke schon durch den Hersteller der Etiketten vorgenommen werden, so daß zumindest im Umklappbereich keine weiteren Aufdrucke mehr erforderlich sind. Dann kann die Umfalzung bei der Herstellung des Etiketts erfolgen.

30

35

Des weiteren betrifft die Erfindung ein Behältnis mit einem vorzugsweise runden Abschnitt, auf dem ein Etikett aufgeklebt ist, das folgendes aufweist: eine Grundsicht und eine auf der Unterseite der Grundsicht in einem Mittelteil derselben angebrachte erste Klebeschicht, mit der das Etikett auf dem Abschnitt des Behältnisses klebt, wobei die Grundsicht länger als der Umfang des Abschnitts ist und die Klebeschicht etwa die Länge des Umfangs des Abschnitts aufweist, einen Vorderflügelteil, der längs einer Falzlinie im Bereich zwischen dem Vorderflügelteil und dem Mittelteil auf den Mittelteil zurückgefaltet ist, und einen Hinterflügelteil, der zumindest teilweise den Vorderflügelteil und den Mittelteil überdeckt, wobei Haltemittel zur Fixierung der beiden Flügelteile vorgesehen sind.

Die Erfindung betrifft auch eine Vorrichtung zur Herstellung einer Etikettenbahn, welcher Vorrichtung eine Etikettenbahn zugeführt wird, bei der die Etiketten auf einer haftabweisenden Trägerbahn aufgeklebt sind und ein in Laufrichtung der Trägerbahn voranlaufender Vorderflügelteil der Etiketten keinen klebenden Kontakt zur Trägerbahn aufweist und wobei die Vorrichtung eine Umfalzeinrichtung zum Umfalzen des Vorderflügelteils der Etiketten aufweist.

Darüber hinaus kann die Vorrichtung eine Umspendeeinrichtung zum Umspenden der umgefaltenen Etiketten von der Trägerbahn auf eine weitere Trägerbahn aufweisen. Die nach dem erfindungsgemäßen Verfahren einstückig hergestellten Etiketten werden in der Regel auf einer silikonisierten, haftabweisenden Trägerbahn konfektioniert. Üblicherweise geschieht die Konfektionierung so, daß die Etiketten in ihrer gesamten Länge, also mit ausgeklappten Flügelteilen, auf der Trägerbahn aufgebracht werden, so daß die Etiketten einen bestimmten Abstand a voneinander haben. Sollen diese Etiketten verspendefertig konfektioniert werden, wird der in Laufrichtung voranlaufende Flügelteil umgefalten, so daß sich der Abstand der Etiketten voneinander erhöht und dann eine Länge b hat. Zur Ressourcenschonung des Materials der Trägerbahn ist an der erfindungsgemäßen Vorrichtung eine Umspendevorrichtung vorgesehen. Hier werden die umgefaltenen Etiketten auf ein anderes Trägerband umgespendet, und zwar so, daß die Etiketten auf diesem Trägerband lediglich einen Abstand c, mit $c < b$ haben. c kann hierbei bei Bedarf gegen Null gehen.

Zur besseren Fixierung des umgefaltenen Abschnitts am noch mit der Trägerbahn verbundenen Teil des Etiketts ist nach einer vorteilhaften Ausführungsform der erfindungsgemäßen Vorrichtung vor der Umfalzvorrichtung eine Vorrichtung zum Klebstoffauftrag vorgesehen. Auf das Etikett wird ein Tropfen Klebstoff oder Klebewachs aufgebracht, welcher den umgefaltenen Teil dann beim Umfalzen am Rest des Etiketts zur besseren Konfektion fixiert. Dieser provisorische Verklebung dient lediglich einem verbesserten Transport und einer besseren Lagerung und wird durch das Verspenden der Etiketten dann permanent wieder aufgehoben.

Nach einer besonders vorteilhaften Ausführungsform der erfindungsgemäßen Vorrichtung weist die Vorrichtung eine Vorschubsteuerung für die weitere Trägerbahn auf, durch die der Vorschub der weiteren Trägerbahn so gesteuert wird, daß der Abstand zwischen zwei aufeinanderfolgenden Etiketten verkleinert wird.

Die Erfindung und ihre vorteilhaften Ausführungsformen werden nachfolgend an Hand der Figuren 1 bis 7 schematisch näher erläutert. Es zeigen dabei:

5 Fig.1: eine erste Ausführungsform des erfindungsgemäßen Etiketts in seitlicher Ansicht;

10 Fig.2: einen Querschnitt eines erfindungsgemäßen Etiketts, aufgebracht auf einem runden Behältnis;

15 Fig.3: ein Beispiel für ein erfindungsgemäß aufgebrachtes Etikett auf einem runden Behältnis in perspektivischer Ansicht;

20 Fig.4: eine weitere Ausführungsform des erfindungsgemäßen Etiketts in seitlicher Ansicht;

25 Fig.5: einen Querschnitt eines weiteren erfindungsgemäßen Etiketts, aufgebracht auf einem runden Behältnis;

Fig.6: ein Beispiel für ein weiteres erfindungsgemäß aufgebrachtes Etikett auf einem runden Behältnis in perspektivischer Ansicht;

Fig.7: ein Beispiel für eine erfindungsgemäße Vorrichtung mit Umfalz- und Umspendeeinrichtung in seitlicher Ansicht.

25 In Fig. 1 ist eine erste Ausführungsform des erfindungsgemäßen Etiketts zur Verspaltung auf ein Rundbehältnis oder dergleichen dargestellt. Es weist eine Grundsicht 1 auf, an deren Unterseite eine Klebeschicht 2 zur Verklebung mit dem Behältnis aufgebracht ist. Als "Unterseite" ist in diesem Sinn die Seite der Grundsicht 1 zu verstehen, die zumindest teilweise mit Klebstoff beschichtet ist und die zur Festigung des Etiketts auf dem Behältnis dient. DerDie gegenüberliegende Seite wird als "Oberseite" bezeichnet. Die Länge der Klebeschicht hat vorzugsweise eine Länge, die etwa dem Umfang des Behältnisses entspricht, auf welches das Etikett aufgespant werden soll. Der mit der Klebeschicht 2 versehene Teil des Etiketts bildet den Mittelteil M. Insbesondere die Klebeschicht 2 kann dabei herstellerseitig auf dem Etikett aufgebracht werden. Alternativ besteht die Möglichkeit, daß eine

Klebstoffbeschichtung erst beim Versenden erfolgt. Dies kann entweder geschehen durch Klebstoffauftrag auf das Etikett während des Verspendevorgangs oder durch Klebstoffauftrag auf das Behältnis, auf welches die Versendung erfolgen soll. Seitlich des Mittelteils M befinden sich zwei im wesentlichen nicht-klebende Flügelteile H und V.

Die nicht-klebenden Bereiche an der Unterseite der Grundschicht können entweder dadurch realisiert werden, daß die Klebeschicht lediglich im Bereich des Mittelteils M selektiv aufgetragen wird. Alternativ ist es möglich, die Unterseite der Grundschicht 1 vollflächig mit Klebstoff zu überziehen und die Bereiche, die nicht kleben sollen, anschließend mit Abdeckungen zu versehen.

Der in Verspenderichtung voranlaufende Vorderflügelteil V des Etiketts ist längs einer Falzlinie 3 umklappbar ausgebildet. Es besteht die Möglichkeit, einen oder beide Flügelteile abtrennbar zu gestalten. Dazu können in der Grundschicht Perforationen 13, 14 vorgesehen werden. Das gesamte Etikett steht zum Aufbringen von Informationen aller Art, wie zum Beispiel Art und Verwendung des Behältnisinhalts, Verfallsdatum oder dergleichen zur Verfügung. So können die Oberseite und Unterseite mit Aufdrucken, Stanzungen oder Prägungen 5 bis 8 versehen sein.

Ist die Grundschicht transparent ausgebildet, so kann das gesamte Etikett durch einseitiges Bedrucken der Oberseite beidseitig mit Informationen versehen werden. Dazu werden die Informationen, die für die Unterseite gedacht sind spiegelverkehrt auf die Oberseite aufgedruckt. Anschließend kann darüber zum Beispiel eine farbige Deckschicht gedruckt werden, auf die wiederum die für die andere Seite gedachten Informationen aufgebracht werden können. Durch diese Maßnahme kann auf einen verfahrenstechnisch aufwendigen Schritt des Umdrehens zum Beschriften der Rückseite verzichtet werden. Zudem bereitet beim Bedrucken dieser Art die Klebeschicht 2 auf der Unterseite keine Probleme, wenn die Etiketten etwa erst beim Endverbraucher bedruckt werden sollen. Zudem sind Aufdrucke, die mit einer Klebeschicht in Verbindung stehen nicht selten in ihrer Haltbarkeit stark eingeschränkt. Zur Konfektionierung der Etiketten können diese auf einer haftabweisenden Trägerbahn aufgebracht sein. Werden die Etiketten beispielsweise nach dem oben beschriebenen Prozeß beidseitig mit Informationen versehen, so ist es nützlich, die Trägerbahn transparent vorzusehen. So kann nachträglich kontrolliert werden, ob der unterseitige Aufdruck fehlerhaft ist oder nicht.

Der in Verspenderichtung nachlaufende Hinterflügelteil H weist an der Unterseite im Randbereich eine Klebeschicht 4 auf. Wird das Etikett auf ein Behältnis versendet, kann der ansonsten klebstofffreie Hinterflügelteil H mittels dieser Klebeschicht 4 verklebt werden. Vorzugsweise ist an der Stelle auf der Oberseite des Etiketts, an der dieser mit Klebstoff 4 beschichtete Teil zu liegen kommt, ein Haftabweiser 15 angebracht sein, so daß die Klebung an dieser Stelle nicht permanent ist. So bleibt der Hinterflügelteil ablösbar und kann jederzeit wieder befestigt werden. Zur Fixierung des umgefaltenen Vorderflügelteils V am Mittelteil des Etiketts kann ebenfalls eine Klebung 12 am äußeren Rand des Vorderflügelteils vorgesehen sein. Entsprechend ist es möglich, auf dem Etikett zur Aufnahme der Klebung 12 an der Oberseite des Etiketts einen Haftabweiser (nicht gezeigt) vorzusehen. Letzterer kann zum Beispiel entfallen, wenn der Hinterflügelteil H länger ausgebildet ist als der Vorderflügelteil V, dann kann mit dem Hinterflügelteil mittels seiner Klebefläche 4 auch der Vorderflügelteil V bei der Versendung des Etiketts an dessen Oberseite fixiert werden.

In Fig. 2 ist in Querschnittsdarstellung ein erfindungsgemäßes Etikett dargestellt, welches auf ein Rundbehältnis 9 aufgespendet ist. Zur Aufspendung wird das Etikett längs der Falzlinie 3 so umgefalten, daß der Vorderflügelteil V auf dem Mittelteil M liegt und das Etikett mit der durch die Falzung erzeugten Kante als vorauslaufende Kante auf das Behältnis geführt wird. Die beiden Flügelteile werden dann in Pfeilrichtung gegen den Mittelteil gedrückt und gegebenenfalls dort fixiert. Der Hinterflügelteil H überdeckt dabei zumindest teilweise den in Richtung der Oberseite des Etiketts umgefaltenen Vorderflügelteil V. Vorderflügelteil und Hinterflügelteil können jeweils einzeln mit der Oberseite des Etiketts, vorzugsweise im Bereich des Mittelteils, über die Klebeschichten 4 bzw. 12 ablösbar verbunden sein. Zur weiteren Informationsaufnahme können am Ende des Hinterflügelteils ein oder mehrere weitere Belegabschnitte 16 vorzugsweise einstückig mit der Etikettengrundschicht 1 ausgebildet vorgesehen sein. Die Belegabschnitte können von dem Etikett abgetrennt werden und weisen eine Klebeschicht zur Fixierung an anderem Ort auf. Zu besseren Abtrennung von der Grundsicht sind Perforationen 18 vorgesehen.

In Fig. 3 ist ein erfindungsgemäßes auf ein Rundgefäß 9 verspendetes Etikett in perspektivischer Ansicht dargestellt. Die beiden Flügelteile sind dabei nicht am Mittelteil fixiert. Alle Teile des Etiketts können mit unterschiedlichen Informationen versehen sein. Darüber hinaus können die Flügelteile abtrennbar ausgebildet sein.

Dazu sind zum Beispiel Perforationen 13, 14 vorgesehen. Auf diesen heraustrennbaren Abschnitten können zum Beispiel Gebrauchsanweisungen oder Belegabschnitte zur Aufbewahrung an anderem Ort untergebracht sein. Andere Informationen 8, die zum Beispiel den Inhalt des Behältnisses betreffen und deshalb permanent auf dem Behältnis verbleiben sollten, können auf dem permanent am Behältnis 9 haftenden Mittelteil M des Etiketts angebracht sein.

Fig. 4 zeigt eine Variante des erfindungsgemäßen Etiketts. Das Etikett ist hier zusätzlich zu den aufgedruckten Informationen 8, 7 auf der Oberseite und den 10 Informationen 5, 6 auf der Unterseite im Bereich der Oberseite des Vorderflügelteils V und der Unterseite des Hinterflügelteils H mit ablösbarer Belegabschnitten 10, 11 versehen. Die Belegabschnitte 10, 11 sind vorzugsweise als Selbstklebeetiketten 15 ausgebildet, so daß sie nach dem Ablösen entweder an derselben Stelle oder zur Protokollierung, etwa der erfolgreichen Verabreichung eines Medikaments, an anderem Ort, zum Beispiel in einer Patientenakte, aufgeklebt werden können. Hierzu kann auf dem erfindungsgemäßen Etikett eine haftabweisende Schicht aus 20 silikonisiertem Material oder dergleichen angebracht sein, so daß die Belegabschnitte 10, 11 ohne Zerstörung des übrigen Etiketts entnommen werden können. Selbstverständlich können dieselben oder weitere Belegabschnitte auch an anderen als den genannten Stellen des Etiketts aufgebracht sein.

In Fig. 5 ist das in Fig. 4 beschriebene Etikett aufgeklebt auf ein rundes Behältnis 9 in Querschnittsansicht dargestellt. Die Belegabschnitte 10, 11 sind dabei so angeordnet, daß sie jeweils auf den "Innenseiten" der beiden Flügelteile liegen. Dies hat den 25 Vorteil, daß die Belegabschnitte 10, 11 durch die Fixierung der Flügelteile zusätzlichen Halt bekommen. Ein Aufbringen der Belegabschnitte auf der Außenseite ist zwar möglich, jedoch hat es sich gezeigt, daß gerade bei Behältnissen mit sehr 30 kleinem Radius, wie Spritzen, Ampullen oder dergleichen, Selbstklebeetiketten sich aufgrund der bei kleinem Radius vorliegenden Bogenspannung des Trägermaterials sehr leicht von selbst ablösen, so daß ein sicheres Aufbringen nicht immer möglich ist. Bei der Variante in Fig. 5 können die Belegabschnitte durch das Fixieren der beiden Flügelteile zusätzlichen Halt gewinnen.

Fig. 6 zeigt nochmals ein mit einem erfindungsgemäßen Etikett versehenes 35 Rundbehältnis 9 in perspektivischer Darstellung. Die vorzugsweise als Selbstklebeetiketten ausgebildeten Belegabschnitte 10, 11 können je nach

Anwendungsfall dabei alternativ oder ergänzend zu den in Fig. 2 und 3 gezeigten abtrennbaren Belegabschnitten 16 vorgesehen sein. In Fig. 6 sind zum Beispiel keine entlang einer Perforationslinie abtrennbaren Abschnitte dargestellt. Hier ist vorgesehen, daß alle Informationen 5, 7, 8 mit dem Behältnis 9 permanent verbunden bleiben. Zusätzlich sind ablösbare Belegabschnitte auf den Innenseiten der beiden Flügelteile H, V vorgesehen. In diesem Fall ist der Hinterflügelteil geringfügig länger als der Vorderflügelteil V, so daß letzterer zusammen mit dem Hinterflügelteil H mittels einer einzigen Klebung 4 am Mittelteil des Etiketts M fixiert werden kann.

In Fig. 7 ist eine Vorrichtung zur verspendefertigen Bereitstellung der erfindungsgemäßen Etiketten schematisch dargestellt. Wie in der Ausschnittvergrößerung (i) gezeigt, werden die erfindungsgemäßen Etiketten im ausgeklappten Zustand 28 auf einer ersten Trägerbahn 19 bereitgestellt. Die Trägerbahn 19 umfaßt in der Regel mehrere in dieser Art angeordneten Etiketten und wird der erfindungsgemäßen Vorrichtung so zugeführt, daß die Etiketten mit ihrem Vorderflügelteil, welcher nicht auf der Trägerbahn 19 haftet, voranlaufen. Zu diesem Zeitpunkt haben die Etiketten auf der Trägerbahn 19 einen Abstand a voneinander. Der Abstand a kann beliebig klein sein. Um die Etiketten 28 nach dem erfindungsgemäßen Verfahren versenden zu können, muß der Vorderflügelteil V in Richtung der Oberseite der Etiketten umgefalzt werden. Dies wird mittels einer Umfalzkante 21 und einer Walze 22 in der Umfalzeinrichtung 20 erreicht. Der Vorderflügelteil eines Etiketts 28 wird dabei durch die Umfalzkante 21 angehoben und umgeklappt und anschließend mittels der Walze 22 gegen die Oberseite des Etiketts gepreßt. Vor die Umfalzeinrichtung kann eine Klebeeinrichtung 27 geschaltet sein, die die Oberseite der Etiketten 28 mit einem Klebepunkt P aus Klebewachs oder dergleichen versieht. Dadurch kann beim Umfalzen der Vorderflügelteil V an der Oberseite des Etiketts fixiert werden, so daß bei der späteren Versendung keine Probleme mit losen Vorderflügelteilen auftreten. Diese Punktfixierung P wird im Laufe der Versendung dann irreversibel gelöst.

Nach dem Durchlauf der Etiketten durch die Umfalzeinrichtung 20 hat sich der Abstand der Etiketten gerade um die Länge des umgefalteten Vorderflügelteil vergrößert. Dieser neue Abstand b kann im Prinzip je nach gewünschter Größe des Vorderflügelteils V sehr beträchtlich sein, so daß eine Konfektionierung auf einer Trägerbahn 19 mit Abständen, die ein mehrfaches der Etikettenlänge betragen können, schon aus Gründen des immensen Trägermaterialverbrauchs nicht wünschenswert ist. Außerdem können

sich Probleme beim Aufspendenn der Etiketten ergeben, insbesondere wird die Aufspende anlage durch die leeren Abschnitte der Trägermaterialbahnen unnötig belastet. Um dies zu korrigieren, werden die umgefaltenen Etiketten 29 (s. Ausschnittvergrößerung (ii)) einer Umspendeeinrichtung 25 zugeführt. In dieser 5 Einrichtung werden die Etiketten 29 vom Trägerband 19 auf ein anderes Trägerband 26 umgespendet, so daß der Abstand der Etiketten schließlich $c < b$ beträgt, wobei c gegen Null gehen kann. Hierzu weist die Umspendeeinrichtung einen Sensor 23 auf, der mit einer Recheneinheit 24 verbunden ist. Der Sensor 23 erfaßt die Anwesenheit der 10 Etiketten 29 auf der Trägerbahn 19 und bei bekannter Laufgeschwindigkeit der Trägerbahn auch den Abstand b der Etiketten. Über die Recheneinheit 24 wird dann der Antrieb des anderen Trägerbandes so gesteuert, daß die Etiketten 29, die durch Umlenken der Trägerbahn 19 an der Kante 30 im Abstand b von der Trägerbahn 19 15 abgelöst werden, in einem kleineren Abstand c auf der neuen Trägerbahn 26 plaziert werden. Die so präparierten Etiketten 29 können anschließend erfindungsgemäß verspendet werden.

5

Patentansprüche

10

1. Etikett zum selbstüberlappenden Aufspenden auf ein vorzugsweise rundes Behältnis, wobei das Behältnis in Aufspenderichtung mit dem Etikett umwickelt wird, das folgendes aufweist:

15

eine Grundsicht (1) und eine auf der Unterseite der Grundsicht (1) in einem Mittelteil (M) derselben angebrachte erste Klebeschicht (2) zur Befestigung des Etiketts auf dem Behältnis,

20

einen Vorderflügelteil (V) und einen Hinterflügelteil (H), die jeweils in Aufspenderichtung zu beiden Seiten des Mittelteils (M) des Etiketts angeordnet sind,

25

eine Falzlinie (3) im Bereich zwischen dem Vorderflügelteil (V) und dem Mittelteil (M).

30

2. Etikett nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß Haltemittel (4, 12) zur Fixierung der beiden Flügelteile (V, H) an der Grundsicht (1) im Bereich des Mittelteils (M) vorgesehen sind.

3. Etikett nach einem der Ansprüche 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß im

Vorderflügelteil (V) eine oder mehrere Falzungen vorgesehen sind.

4. Etikett nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Länge der Grundsicht (1) in Spenderichtung größer als der Umfang des Behältnisses (9) ist.

5. Etikett nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Länge der ersten Klebeschicht (2) in Spenderichtung im wesentlichen gleich dem Umfang des Behältnisses (9) ist.

10 6. Etikett nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Vorderflügelteil (V) und/oder der Hinterflügelteil (H) auf der Unterseite der Grundsicht (1) nicht-klebende Bereiche aufweisen.

15 7. Etikett nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Vorderflügelteil (V) auf der Unterseite der Grundsicht (1) eine Klebeschicht aufweist und daß der Hinterflügelteil (H) auf der Unterseite der Grundsicht eine klebstoffabweisende Beschichtung aufweist.

20 8. Etikett nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Vorderflügelteil (V) mindestens eine Perforationslinie (13) aufweist, die ein Abtrennen mindestens eines Teils des Vorderflügelteils ermöglicht.

25 9. Etikett nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß der Hinterflügelteil (H) auf der Unterseite der Grundsicht (1) eine Klebeschicht aufweist und daß der Vorderflügelteil auf der Unterseite der Grundsicht eine klebstoffabweisende Beschichtung aufweist.

30 10. Etikett nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Hinterflügelteil (H) mindestens eine Perforationslinie (14) aufweist, die ein Abtrennen mindestens eines Teils des Hinterflügelteils (H) ermöglicht.

35 11. Etikett nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Hinterflügelteil (H) länger ist als der Vorderflügelteil (V).

12. Etikett nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß als

Haltemittel eine zweite Klebeschicht (4) am Hinterflügelteil (H) auf der Unterseite der Grundsicht (1) vorgesehen ist.

5 13. Etikett nach Anspruch 12, dadurch gekennzeichnet, daß auf der der Unterseite abgewandten Seite der Grundsicht (1) ein haftabweisendes Glattschichtteil (15) zur Aufnahme der zweiten Klebeschicht (4) vorgesehen ist.

10 14. Etikett nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß als Haltemittel eine dritte Klebeschicht (12) am Vorderflügelteil (V) auf der der Unterseite abgewandten Seite der Grundsicht (1) vorgesehen ist.

15 15. Etikett nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß es in wenigstens einem Teil der Unterseite der Grundsicht (1) mit Aufdrucken, Stanzungen oder Prägungen (5, 6) versehen ist.

16. Etikett nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß es auf der der Unterseite abgewandten Seite der Grundsicht (1) wenigstens teilweise mit Aufdrucken, Stanzungen oder Prägungen (7, 8) versehen ist.

20 17. Etikett nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die nicht-klebenden Bereiche zumindest teilweise mit einer haftabweisenden Beschichtung versehen sind.

25 18. Etikett nach Anspruch 17, dadurch gekennzeichnet, daß auf die mit der haftabweisenden Beschichtung versehenen Bereiche Informationsträger (10, 11) aufgeklebt sind.

30 19. Etikett nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Hinterflügelteil (H) an seinem dem Mittelteil (M) abgewandten Ende wenigstens einen abtrennbaren Informationsabschnitt (16) aufweist, wobei dieser auf der Unterseite der Grundsicht (1) eine vierte Klebeschicht (17) aufweist.

35 20. Etikett nach Anspruch 19, dadurch gekennzeichnet, daß der abtrennbare Informationsabschnitt (16) ein Teil der Grundsicht (1) ist.

21. Etikett nach Anspruch 20, dadurch gekennzeichnet, daß zur Abtrennung des

wenigstens einen Informationsabschnitts (16) von der Grundsicht (1) eine zweite Perforation (18) vorgesehen ist.

22. Verfahren zum Etikettieren eines vorzugsweise runden Behältnisses, wobei das Behältnis in Aufspenderichtung mit einem Etikett umwickelt wird, das folgendes aufweist:

10 eine Grundsicht (1) und eine auf einer ersten Seite der Grundsicht (1) in einem Mittelteil (M) derselben angebrachte erste Klebeschicht (2),

15 einen Vorderflügelteil (V) und einen Hinterflügelteil (H), die jeweils in Aufspenderichtung zu beiden Seiten des Mittelteils (M) des Etiketts angeordnet sind,

20 eine Falzlinie (3) im Bereich zwischen dem Vorderflügelteil (V) und dem Mittelteil (M)

25 Haltemittel (4) zur Fixierung der beiden Flügelteile (V, H) an der Grundsicht (1) im Bereich des Mittelteils (M),

30 wobei das Etikett längs der Falzlinie (3) so umgefalzt wird, daß der Vorderflügelteil (V) auf dem Mittelteil (M) liegt und das Etikett mit der durch die Falzung erzeugten Kante als vorauslaufende Kante auf das Behältnis geführt wird.

23. Verfahren nach Anspruch 22, dadurch gekennzeichnet, daß die Umfalzung unmittelbar vor dem Aufspendevorgang erfolgt.

24. Verfahren nach Anspruch 22, dadurch gekennzeichnet, daß die Umfalzung bei der Herstellung des Etiketts erfolgt.

35 25. Behältnis mit einem vorzugsweise runden Abschnitt, auf dem ein Etikett aufgeklebt ist, das folgendes aufweist:

35 eine Grundsicht (1) und eine auf einer ersten Seite der Grundsicht (1) in einem Mittelteil (M) derselben angebrachte erste Klebeschicht (2), mit der das Etikett auf dem Abschnitt des Behältnisses klebt, wobei die

Grundschicht länger als der Umfang des Abschnitts ist und die Klebeschicht etwa die Länge des Umfangs des Abschnitts aufweist,

5 einen Vorderflügelteil (V), der längs einer Falzlinie (3) im Bereich zwischen dem Vorderflügelteil (V) und dem Mittelteil (M) auf den Mittelteil (M) zurückgefaltet ist,

10 und einen Hinterflügelteil (H), der zumindest teilweise den Vorderflügelteil und den Mittelteil überdeckt, wobei Haltemittel (4) zur Fixierung der beiden Flügelteile (V, H) vorgesehen sind.

26. Vorrichtung zur Herstellung einer Etikettenbahn, welcher Vorrichtung eine Etikettenbahn zugeführt wird, bei der die Etiketten auf einer haftabweisenden Trägerbahn (19) aufgeklebt sind und ein in Laufrichtung der Trägerbahn (19) voranlaufender Vorderflügelteil (V) der Etiketten keinen klebenden Kontakt zur Trägerbahn (19) aufweist, dadurch gekennzeichnet, daß die Vorrichtung folgendes aufweist:

20 eine Umfalzeinrichtung (20) zum Umfalten des Vorderflügelteils (V) der Etiketten.

27. Vorrichtung nach Anspruch 26, gekennzeichnet durch eine Umspendeeinrichtung (25) zum Umspenden der umgefalteten Etiketten von der Trägerbahn (19) auf eine weitere Trägerbahn (26).

25 28. Vorrichtung nach Anspruch 26 oder 27, dadurch gekennzeichnet, daß vor der Umfalzvorrichtung (20) eine Vorrichtung zum Klebstoffauftrag (27) vorgesehen ist.

30 29. Vorrichtung nach Anspruch 27, gekennzeichnet durch eine Vorschubsteuerung (23, 24) für die weitere Trägerbahn (26), durch die der Vorschub der weiteren Trägerbahn (26) so gesteuert wird, daß der Abstand zwischen zwei aufeinanderfolgenden Etiketten verkleinert wird.

1/3

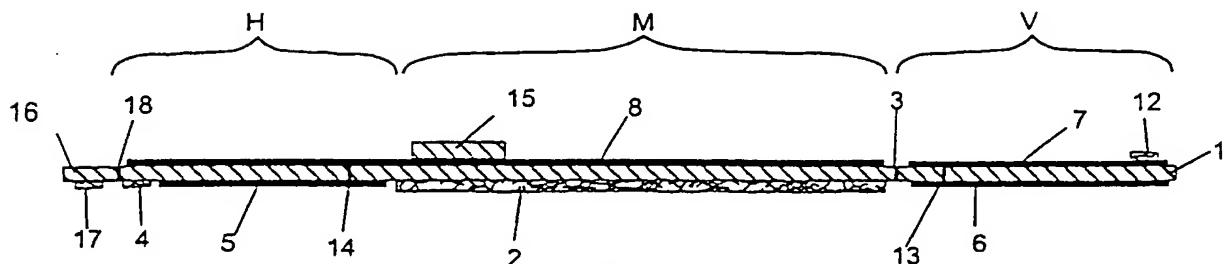


Fig. 1

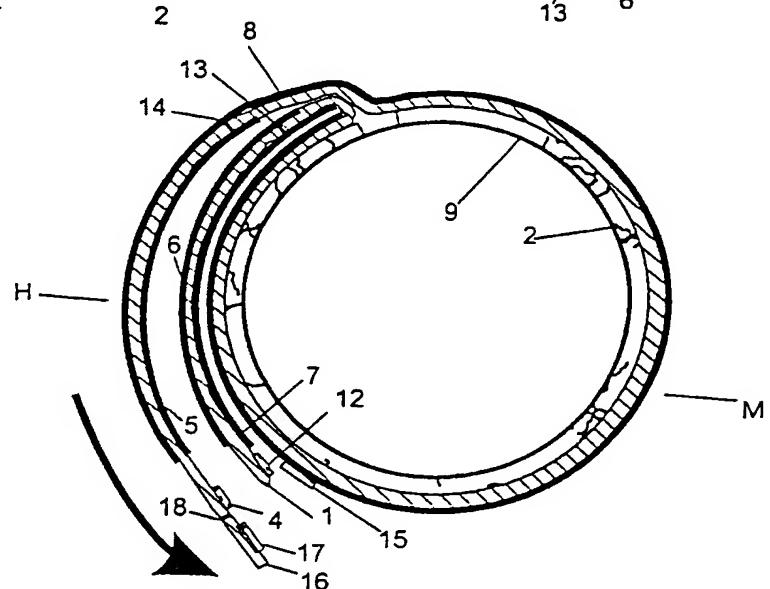


Fig. 2

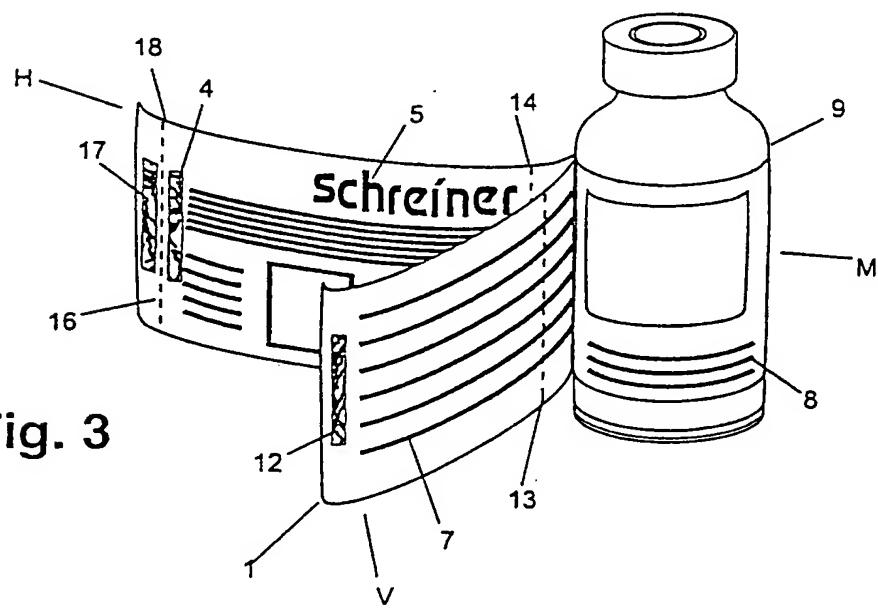


Fig. 3

2/3

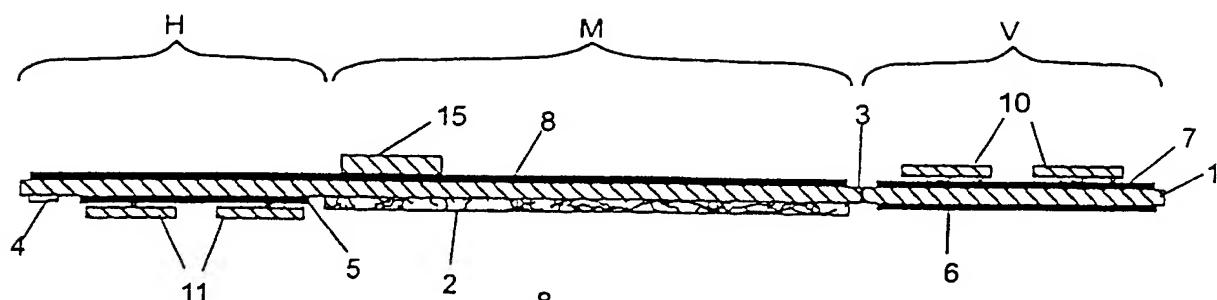


Fig. 4

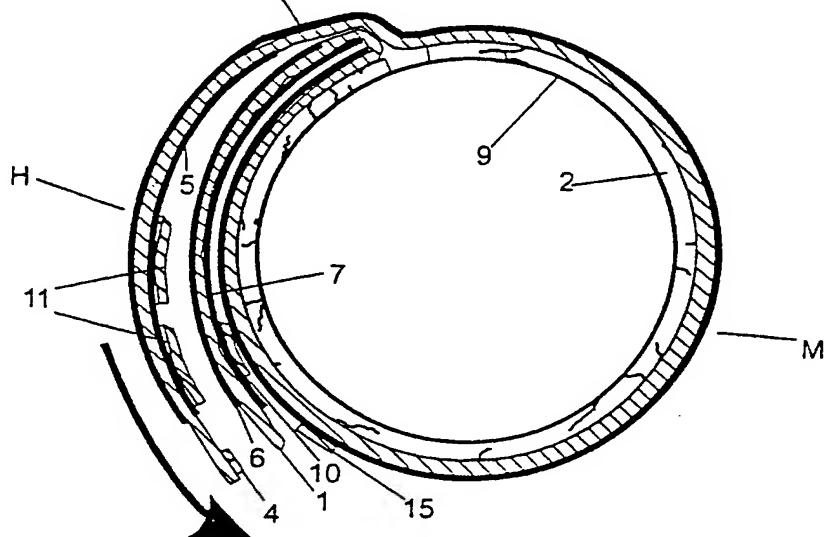


Fig. 5

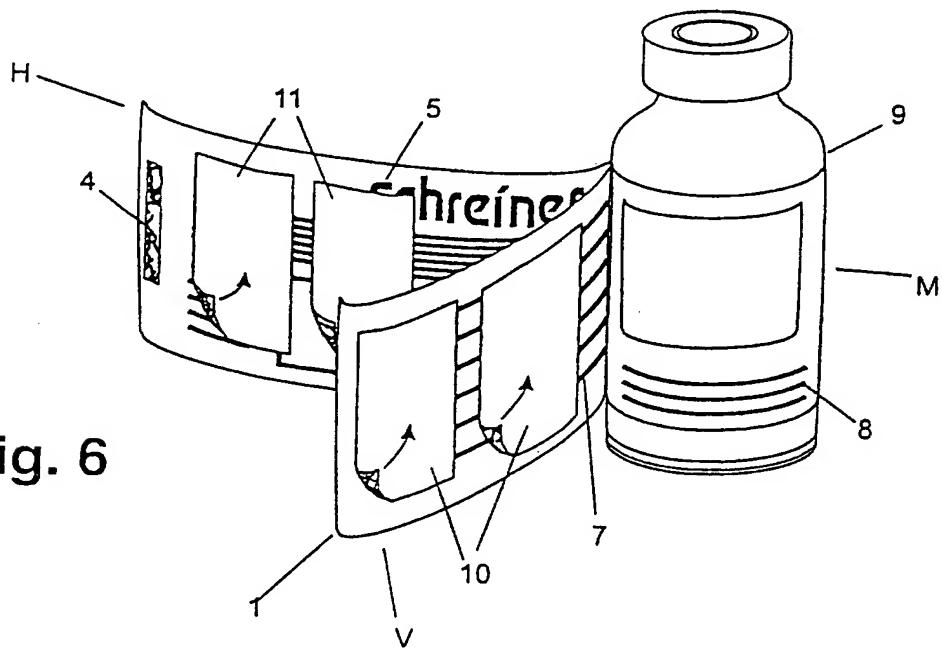
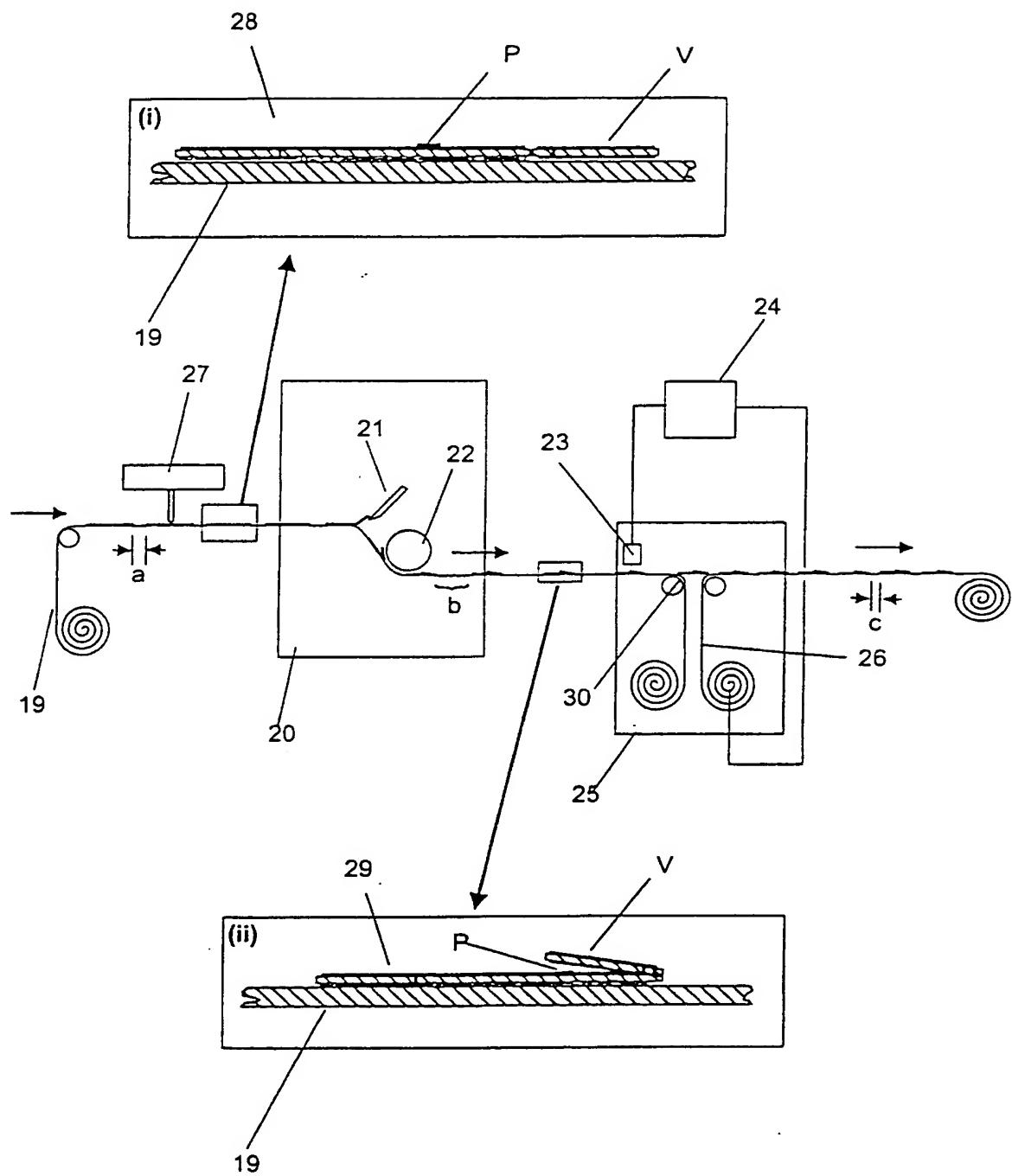


Fig. 6

3/3

Fig. 7



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Internatinal Application No
PCT/EP 00/10031

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
IPC 7 G09F3/02

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)
IPC 7 G09F

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	DE 867 791 C (RIEBER & SON, BERGEN) 19 February 1953 (1953-02-19)	1, 3-6,
A	page 2; figures 1-4 ---	16, 22 8, 10, 25, 26
X	DE 41 32 493 C (BAYER AG) 18 March 1993 (1993-03-18)	1, 4-6, 8, 10, 11, 19, 20
A	column 1 -column 2; figure 1 ---	9, 12, 15, 16, 22, 25
A	GB 2 299 568 A (TUDOR LABELS LIMITED) 9 October 1996 (1996-10-09)	1-6, 9, 10, 12-17, 19-22, 25, 26
	page 4-6; figures 1-6 ---	---
		-/-

Further documents are listed in the continuation of box C.

Patent family members are listed in annex.

* Special categories of cited documents :

- *A* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- *E* earlier document but published on or after the international filing date
- *L* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- *O* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- *P* document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

T later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

X document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

Y document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

& document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

Date of mailing of the international search report

23 January 2001

02/02/2001

Name and mailing address of the ISA
European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl.
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Jandl, F

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Interr. nat Application No

PCT/EP 00/10031

C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	DE 197 46 011 C (SCHREINER ETIKETTEN) 21 January 1999 (1999-01-21) cited in the application column 4, line 19-67; figures 1-4 -----	1, 2, 4-7, 9, 11-18, 22, 25

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

Interr. /nal Application No

PCT/EP 00/10031

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)		Publication date
DE 867791	C	NONE		
DE 4132493	C	18-03-1993	AT 136144 T AU 651297 B AU 2535192 A DE 59205829 D DK 535462 T EP 0535462 A ES 2086603 T GR 3019502 T JP 5210351 A US 5250337 A ZA 9207454 A	15-04-1996 14-07-1994 01-04-1993 02-05-1996 05-08-1996 07-04-1993 01-07-1996 31-07-1996 20-08-1993 05-10-1993 07-04-1993
GB 2299568	A	09-10-1996	IE 960272 A	16-10-1996
DE 19746011	C	21-01-1999	WO 9921156 A EP 0946936 A	29-04-1999 06-10-1999

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP 00/10031

A. KLASIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES
IPK 7 G09F3/02

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierte Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)

IPK 7 G09F

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EPO-Internal

C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X	DE 867 791 C (RIEBER & SON, BERGEN) 19. Februar 1953 (1953-02-19)	1, 3-6, 16, 22
A	Seite 2; Abbildungen 1-4 ---	8, 10, 25, 26
X	DE 41 32 493 C (BAYER AG) 18. März 1993 (1993-03-18)	1, 4-6, 8, 10, 11, 19, 20
A	Spalte 1 -Spalte 2; Abbildung 1 ---	9, 12, 15, 16, 22, 25
A	GB 2 299 568 A (TUDOR LABELS LIMITED) 9. Oktober 1996 (1996-10-09) Seite 4-6; Abbildungen 1-6 ---	1-6, 9, 10, 12-17, 19-22, 25, 26
		-/-

Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen

Siehe Anhang Patentfamilie

* Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :

A Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist

E älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist

L Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)

O Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht

P Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist

T Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist

X Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderscher Tätigkeit beruhend betrachtet werden

Y Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderscher Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist

& Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche

Absendedatum des internationalen Recherchenberichts

23. Januar 2001

02/02/2001

Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde
Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl.
Fax: (+31-70) 340-3016

Bevollmächtigter Bediensteter

Jandl, F

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen
PCT/EP 00/10031

C.(Fortsetzung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Beitr. Anspruch Nr.
A	DE 197 46 011 C (SCHREINER ETIKETTEN) 21. Januar 1999 (1999-01-21) in der Anmeldung erwähnt Spalte 4, Zeile 19-67; Abbildungen 1-4 -----	1,2,4-7, 9,11-18, 22,25

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Internales Aktenzeichen

PCT/EP 00/10031

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
DE 867791 C				KEINE
DE 4132493 C	18-03-1993	AT 136144 T		15-04-1996
		AU 651297 B		14-07-1994
		AU 2535192 A		01-04-1993
		DE 59205829 D		02-05-1996
		DK 535462 T		05-08-1996
		EP 0535462 A		07-04-1993
		ES 2086603 T		01-07-1996
		GR 3019502 T		31-07-1996
		JP 5210351 A		20-08-1993
		US 5250337 A		05-10-1993
		ZA 9207454 A		07-04-1993
GB 2299568 A	09-10-1996	IE 960272 A		16-10-1996
DE 19746011 C	21-01-1999	WO 9921156 A		29-04-1999
		EP 0946936 A		06-10-1999

